



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. TC100319-①

OTS/TRD/APD 1 / 3
プライマー Ver.1 10/03/19

For Professional Use Only

ロックタフコート プライマーSR

1液型 特殊変性アルキド樹脂プライマー

商品概要・用途

ロックタフコート プライマーSRは特殊変性アルキド樹脂の採用により塗り重ね時のチヂミ時間帯を無効としたリコートフリータイプのアルキド樹脂系プライマーです。ラッカー、フタル酸、2液型ウレタンなど幅広い上塗り適合性を持ち、防錆力にすぐれた塗膜を形成します。大型車両、産業機械、金属製品などの下塗りに最適です。

品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

066-1107-01	ロックタフコート プライマーSR グレー	18kg
066-1108-01	ロックタフコート プライマーSR ダークグレー	18kg
016-0066-01	ロックタフコートシンナー	16L



特長

- ・リコートフリータイプですので1日で下塗りから上塗りまで塗装が可能です。
- ・塗装作業性にすぐれ、上塗りの吸込みが少ないため美しい仕上がり外観が得られます。
- ・すぐれた付着性と防錆力を発揮します。
- ・鉛、クロム、カドミウムなど有害な重金属は使用していません。

適用素材 (被塗物)



鉄鋼材 (SPCC)、リン酸亜鉛処理鋼板
鉄鋳物 (ショットブラスト、リン酸亜鉛処理)

塗り重ね可能塗料



030L、038L、066L、073L、079L、088L

使用方法



		エアスプレー	エアレススプレー
希釈割合 (重量配合比)	塗料	100	
	シンナー	20~30%	5~10%
膜厚 (μm)		30~40	
標準塗布量 (g/m ² ・回)		180~240	300

保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C~40°C 3年間 (未開封時)

ロックタフコート プライマーSR

For Professional Use Only

標準塗装条件(エアースプレー塗装)



素材に応じた適切な素地調整を実施し、油分、水分、汚れをプレソルベントなどの脱脂剤で完全に除去し、清浄な面にしてください。

※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照ください。



100
20-30

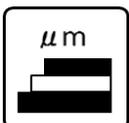
ロックタフコート プライマーSR 各色
ロックタフコートシンナー



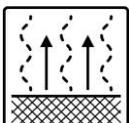
スプレーガン口径 1.3~1.5mm
スプレー圧力 0.2MPa (手元圧力)



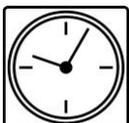
2~3回 シングルコート



30~40 μm



20°C/ 10分以上



指触乾燥 20°C/ 10分以上
半硬化乾燥 20°C/ 20分以上
上塗り可能時間 20°C/ 1時間以上

注意事項



- ・気温5°C以下、湿度85%以上での塗装は避けてください。
- ・塗装直後や半硬化状態で雨、夜露に曝された場合、水跡がついたり、つや引け、白化などが発生する可能性があります。
- ・塗料の付着したウエス、塗料カス、スプレーダストなどは**自然発火する恐れ**がありますので廃棄処分するまで必ず、容器に水を入れ、浸した状態で保管してください。
特に塗装ブース、乾燥炉内の清掃はこまめに行うようにしてください。
また、廃棄については国、地方自治体の規則に従い、産業廃棄物として処理してください。

ロックタフコート プライマーSR

For Professional Use Only

保護具 / 安全衛生



適切な安全保護具を装着してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■Copyright © 2019 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。