

065-1110

「コーロック ノンサンディングエポキシプライマー ホワイト」

ロックペイント株式会社

065-1110「コーロック ノンサンディングエポキシプライマー ホワイト」は耐食性、耐薬品性、各種金属素材との付着性などの塗膜性能に優れた熱硬化型1液エポキシ樹脂系のプライマーです。

◇特 長

●優れた耐食性

耐食性に非常に優れており、製品の防錆力を一段と向上させます。

●優れた耐薬品性

焼き付けることで強固な架橋塗膜を形成するため耐薬品性に優れます。

●優れた付着性

亜鉛メッキ鋼板やアルミ材、ステンレス材などの各種金属素材との付着性に優れています。

●ノンサンディングタイプで塗装が可能

ブリードや吸い込みが少なく、065ライン「コーロック」とのウェットオンウェットの塗装が可能です。

●環境配慮型塗料

有害重金属顔料（鉛・クロム）を使用していない環境負荷低減塗料です。

●消防法

第二石油類に該当するため、第一石油類の塗料に比べ倉庫保管量を増やせません。

◇用途（推奨分野・被塗物）

主な用途としては車両、工業製品などへの使用が可能です。

建材、配電盤、鋼製家具、自販機などの製品で特に塗膜の耐食性を要求される場合の下塗りとして最適です。

◇塗料について

●性状

項目	測定方法	
粘度	ストーマー粘度計 (KU/20°C)	65~75
加熱残分	JIS K 5601-1-2	47.9~51.9
比重	JIS K 5600-2-4	1.18~1.22

◇標準塗装仕様例

- ・使用する前によく攪拌し均一にして下さい。
- ・希釈には012ライン ロックホールドシンナー各種より使用してください。
標準的な希釈比は、塗料 100 部に対してシンナー25~50 部の重量比です。
- ・錆、油汚れ等を完全に除去し、素地調整を十分実施して下さい。

工程	仕様
1. 素地調整	錆、油、汚れ等を完全に除去する。
2. プライマー塗装	065-1110 コーロック ノンサンディングエポキシプライマー ホワイト 100 部 012ライン ロックホールドシンナー各種 25~50 部 粘度 20±5 秒/20°C (IWATA CUP) 膜厚 20±5 μm
3. セッティング	5~10 分
4. 上塗り塗装	065-9000 コーロック調色品 100 部 012ライン 静電用シンナー 20~30 部 膜厚 30±5 μm
5. セッティング	5~10 分
6. 焼付	160°C×20 分 (被塗物温度)
備考：被塗物 SPCC-SD リン酸亜鉛処理鋼板	

塗装方法：エアスプレー塗装

*旧塗膜の上にご使用する場合、旧塗膜を侵す恐れがございますのでご確認の上ご使用下さい

◇塗膜性能

塗装仕様

下塗り : 065-1110 コーロック ノンサンディングエポキシプライマー ホワイト

上塗り : 065-0205 コーロック ホワイト

塗装方法 : 2コート1ベーク

硬化条件 : 160°C × 20 分 (被塗物温度)

●一般塗膜性能

試験項目	試験方法	結果
付着性	1mm 基盤目	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ (傷/破壊)	2H/4H
耐衝撃性	1/2" × 500g	20cm
耐酸性	5% H_2SO_4 20°C × 240 時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5% $NaOH$ 20°C × 240 時間浸漬	異常なし
耐沸騰水性	沸騰水 2 時間浸漬	異常なし
耐塩水噴霧性	5% $NaCl$ 35±1°C × 240 時間 (片側剥離幅)	0.5mm

テストピース : SPCC-SD リン酸亜鉛処理鋼板

●各種金属に対する付着性

	一次付着	二次付着	耐塩水噴霧性
SUS304	100/100	100/100	0mm
SUS430	100/100	100/100	0mm
アルミニウム (A-1050P)	100/100	100/100	0mm
アルミニウム (A-5052P)	100/100	100/100	0mm
アルミニウム (A-6063S) ※	100/100	100/100	0mm
ペンタイト 60g/m ²	100/100	100/100	0.5mm
SPCC-SD リン酸亜鉛処理	100/100	100/100	1.0~2.0mm

塩水噴霧試験時間 : 500 時間、二次付着性 : 沸騰水浸漬 2 時間

※ アルミニウム (A-6063S) につきましては素地の合金の比率などにより付着性が低下する場合があります。仕様を組まれる際には十分な確認を実施の上ご使用下さい。

各試験結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません。

◇注意事項

●資料記載情報についての注意

1. 弊社で万全を期して行った試験に基づくものであり、保証値ではございませんので、ご使用に際しましては、事前に十分な確認を実施の上ご使用下さい。
2. 製品の改良等により予告無しに記載データ、数値等の変更をさせて頂く場合がございますが、改良・変更等により生じた如何なる損害に関しましても当社は責任を負わないこととします。
3. 実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではございません。

●取り扱いおよび保管上の注意

1. 取扱い作業は火気の無い所で行ない、局所排気装置を取付けてください。
2. 建設現場など屋内塗装を行う場合は塗装中、乾燥中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まない様にしてください。
3. 取扱い中は出来るだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを付け、更に頭巾、防護めがね、長袖の作業衣、襟巻きタオル、保護手袋等を着用してください。
4. 取扱い後は、手洗い、うがい及び鼻孔洗浄を十分に行い作業衣等に付着した汚れをよく落してください。
5. しっかりと蓋をし、40℃以下で子供の手の届かない一定の場所を定めて保管してください。
6. 塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダストなどは廃棄するまでは水につけておいてください。
7. 容器は中身を使い切ってから廃棄してください。
8. 廃棄する際は産業廃棄物として認可業者に処理を委託してください。
9. 本来の用途以外に使用しないでください。
10. 指定された以外の材料と混合しないでください。

●緊急時および応急処置

1. 火災時には炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いてください。
2. 容器からこぼれた場合には、布（ウエス）等で拭きとって水をはった容器に保管してください。
3. 皮膚に付着した場合には、多量の石鹼水で洗い落とし、痛みまたは外観に変化がある時は医師の診察を受けてください。
4. 目に入った場合には、多量の水で洗い、出来るだけはやく医師の診察を受けてください。
5. 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
6. 誤って飲み込んだ場合には、出来るだけはやく医師の診察を受けてください。

●安全、衛生上の注意

この製品は有機溶剤や健康に有害な物質を含有しておりますのでご使用の際には上記の注意事項を守ってください。なお、詳細につきましては、製品容器に記載のPL法関連事項と安全データシート（SDS）をご参照ください。