



ROCK PAINT

タフロック 049L7000級 サテン調HAA粉体塗料

特徴

- ヤニを一切発生しません
- 低温領域でも焼き付けが可能 160℃ CO2削減
- 温度や膜厚変化による模様・変色・光沢変化が少ない
- キメの細かいサテン模様

用途

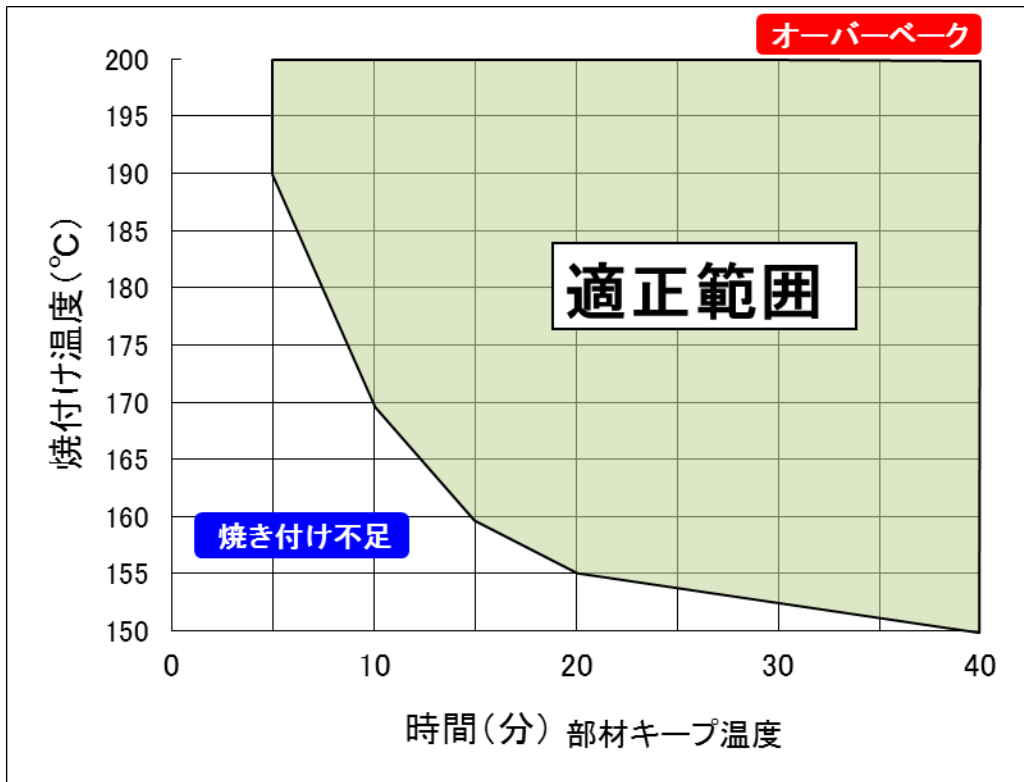
- 鋼製家具
- パーテーション
- 電機資材
- 配電盤

追加オプション

- 脱泡性付与
- 色調整
- 艶調整
- 抗菌性付与
- トリボ性付与

塗装仕様 サテンブラック

鋼材	SPCC鋼板
処理	脱脂洗浄
	リン酸鉄処理、 リン酸亜鉛処理
塗装	静電塗装 コロナ トリボ
焼き付け条件	160℃×20分～
膜厚	60±10μm
使用量	120g/m2 塗着効率100%仮定



◆塗膜性能 サテンブラック

試験項目	試験方法	試験結果
鏡面光沢度	60° 鏡面光沢度	10以下
付着性	JIS K 5600-5-6 1mm×100マス基盤目	分類0
耐塩水浸漬性	JIS K 5600-6-1 3%NaCl溶液 20℃×100h テープ剥離	3mm以内
常温液体 に対する 表面抵抗性 (JIS A 1531)	酢酸4.4% 24時間放置後の痕跡	異常なし
	アンモニア10%溶液 24時間放置後の痕跡	異常なし
	中性洗剤 24時間放置後の痕跡	異常なし
	証券用インク黒 24時間放置後の痕跡	異常なし
塗膜硬度	JIS K5600-5-4 鉛筆硬度	H以上
耐衝撃性	JIS K5600-5-3 デュポン式 φ1/2×500g	30cm以上
耐酸性	JIS K5600-6-1 5%H ₂ SO ₄ 溶液 20℃×24時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	JIS K5600-6-1 5%Na ₂ CO ₃ 溶液 20℃×24時間浸漬	異常なし
耐揮発油性	JIS K5600-6-1 揮発油2号×4時間浸漬	異常なし
試験片作成条件		
TP	SPCC-SD リン酸鉄処理鋼板	
焼き付け条件	160℃×20分(部材温度)	

※上記結果は弊社社内試験に基づく結果であり、保証値ではありません

※取り扱いの注意:御使用前には必ずラベル表記、MSDSを参照ください

※現在のラインナップはHAA系ブラック艶消しのみですが、
他樹脂系・色・光沢への対応は随時ご相談にて対応します。