



環境配慮型 2液アクリルポリウレタン樹脂塗料

HIROCK ECO



「高隠ぺい性」への挑戦
HG(ハイグレード)原色登場
充実の原色ラインナップ



ROCK PAINT

HIROCK ECO^{4:1型} アクリルポリウレタン樹脂塗料

“ハイロックECO”はトータルバランスにすぐれた「人と環境にやさしい」
大型車両や産業機械などに適した 環境配慮型 2液アクリルポリウレタン樹脂塗料です。



4つの
特長

- 1 環境配慮型塗料
- 2 抜群の塗装作業性と仕上り外観品質
- 3 生産性&外観品質
グレードアップアイテム
- 4 すぐれた耐久性&
耐薬品性



1 環境配慮型塗料 人と環境にやさしい塗料設計

労働安全衛生法に対応

特定化学物質（エチルベンゼン・MIBK・スチレン等）障害予防規則への対応措置が不要となります。（2019.9現在）

PRTRに対応

トルエン・キシレン・鉛・クロムを含有せず、PRTR対象物質の含有量1%未満を達成しているため届出対象外となります。（一部商品除く）

消防法上の保管数量に優位

消防法における危険物第四類、第2石油類に該当し、貯蔵・取扱いにおける負担軽減に寄与します。（シンナーの一部を除く）

▶安全衛生についての詳細はSDSを参照ください。

2 抜群の塗装作業性と仕上り外観品質 すぐれた芯じまり乾燥性とミストなじみ性の両立

ご好評のエコロックハイパークリヤーで培った即硬化樹脂設計技術の応用進化により、テーピング可能時間が早く、1日2色塗りが可能となりました。

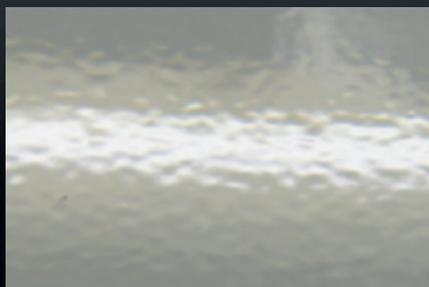
塗膜硬化性の比較(当社比)

常温 (20℃)	ハイロックDX (4:1)	ハイロックECO (4:1)	パナロック (10:1)
指触乾燥	15分	10分	7分
テーピング可能時間	18時間	6時間	12時間
屋外放置可能時間	22時間	16時間	12時間

塗り継ぎ部のスプレーによるミストなじみ性がすぐれているため大面積塗装での仕上り外観品質が良好です。
ソリッドカラーおよびクリヤーは大型車両に最適な肌と肉持ち感があり、残りヅヤが良好です。

ミストなじみ性比較

大面積塗装時の塗り継ぎ部を想定し、標準塗装仕様で1回目の塗装を完了してから10分後（20℃）に、部分的に拾い塗りを実施。
拾い塗り部の際のミストなじみ性を評価。



A社 大型車両用 環境配慮型アクリルウレタン樹脂塗料



ハイロックECO

3 生産性&外観品質 グレードアップアイテム

HG (ハイグレード) 原色

高顔料濃度設計 高隠ぺい性原色

HG (ハイグレード) 原色は一般原色よりもさらに品質を高めた原色ですが、とりわけ隠ぺい性を飛躍的に向上させた高顔料濃度設計、高隠ぺい性原色です。

希釈量を少なくすることにより隠ぺい性を向上させるタイプの塗料ではないため、従来型と同様のシンナー選択と希釈率で塗装が可能です。塗装感覚を含む使い勝手の良さはもちろん、仕上り外観品質も損なうことなく塗装回数および塗料使用量を削減することができます。また、高隠ぺい性原色で懸念されがちな乾燥時間（フラッシュオフタイム）の大幅な増大もなく、従来品と遜色のないタックフリー状態に達するためストレスなく塗装が可能です。

HG原色製品一覧

品番	品名
073-5511	HG ビットレッド
073-5550	HG サンライズオレンジ
073-5551	HG ストロングエロー
073-5557	HG インドオレンジ
073-5561	HG パッションエロー

従来原色調色品比較 (完全隠ぺい)



ハイロックECO スタビライザー

泳ぎ、戻りムラを抑制する添加剤

スタビライザーは、メタリック・パール色に添加することで、飛躍的に「泳ぎムラ」の発生を抑制することができます。

また、クリアー塗装時の「戻りムラ」も同時に抑制できるため、1ランク上の仕上り外観品質が得られます。

さらに、ハイロックECOクリアーは原色と混合可能なクリアーと、トップコートクリアーの役割を1種類で担いますが、スタビライザーを添加したメタリック・パール色をベースコートとすることで高い仕上り品質が得られるため、複数のクリアーを必要としない合理的かつシンプルなパッケージとなります。

スタビライザー添加効果の比較



スタビライザー使用上の注意

▶商品についての詳細はTDSを参照ください。

- 必ず主剤に対して硬化剤、シンナーを配合した後に添加してください。
- 調色品の製造段階など早い段階で添加した場合、経時変化で不具合をきたすことがあります。
- メタリック原色の種類やソリッド原色との混合比に関わらず、必ず規定量を添加ください。(重量比：主剤+硬化剤+シンナー100に対して10%)
- 規定量より少ない場合は、泳ぎ・戻りムラ抑制の十分な効果が得られません。また、配合量が多すぎる場合は塗装感の低下やミストなじみ性が低下するなど、仕上り面の低下をきたす可能性があります。



すぐれた耐久性&耐薬品性

過酷な条件で使用される大型車両にすぐれた耐久性を

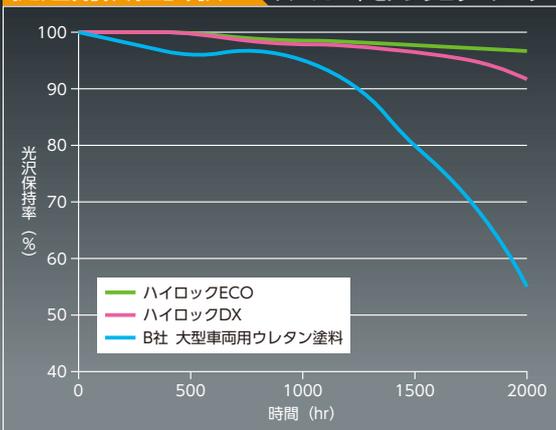
塗膜性能

073-5204 ハイロックECO ホワイト (40~60μm)

試験項目	試験結果	試験条件
付着性	100/100	JIS K 5600-5-6
鉛筆硬度	H	JIS K 5600-5-4
促進耐候性	色差	Super-XWOM (180W) 1500時間 照射
	光沢保持率	
耐衝撃性	50cm	JIS K 5600-5-3 デュボン式 500g
耐熱性	異常なし	120℃・3時間
耐酸性	異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% H_2SO_4 水溶液、240時間)
耐アルカリ性	異常なし	JIS K 5600-6-1 (5% $NaOH$ 水溶液、240時間)
耐水性	外観	JIS K 5600-6-2 [温水浸漬240時間 (40℃)]
	2次付着	
耐湿熱性	外観	50℃ (95%RH以上)・120時間
	2次付着	
耐油性	ギヤオイル	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間 (23℃)]
	軽油	JIS K 5600-6-1 [浸漬48時間 (23℃)]
	ガンリン	JIS K 5600-6-1 [浸漬 8時間 (23℃)]

促進耐候性試験

スーパーキセノンウェザーメーター



環境配慮型関連商品一覧

▶商品についての詳細はTDSを参照ください。

区分	品番	品名	特化則対応	PRTR対応	容量
クリヤー	073-5150	ハイロックECO クリヤー	○	○	16kg
主剤	073-5***	ハイロックECO 各色	○	○ ^{*1}	3.6kg/16kg
硬化剤	073-5105	ハイロックECO 硬化剤 (速乾型)	○	○	0.9kg/4kg
	073-5110	ハイロックECO 硬化剤	○	○	0.9kg/4kg
	073-5130	ハイロックECO 硬化剤 (遅乾型)	○	○	0.9kg/4kg
	073-5140	ハイロックECO 硬化剤 (超遅乾型)	○	○	0.9kg/4kg
硬化剤 (樹脂パーツ用)	051-4F15	エコマルチハードナー フレックス	○	○	1kg
添加剤	073-5001	ハイロックECO スタビライザー	○	○	3.6kg
	051-0102	エコマルチ 反応促進剤	○	○	300g
	051-0501	エコマルチ 反応遅延剤	○	○	0.8kg
シンナー	016-F7**	エコマルチシンナー 各種	○	○	3.785L/16L
	012-51**	ECOエポシンナー 各種 ^{*2}	○	○	3.785L/16L
プライマー	051-51**	ロック メタルアーマーECO ホワイト/グレー	○	○	4kg/16kg
	051-52**	ロック メタルシールドECO ホワイト/グレー	○	○	16kg
	051-4F**	樹脂パーツエコプライマー クリヤー/ホワイト	○	○	0.946L
プラサフ	073-4940	ハイロックECO プラサフPSX-07	○	○	16kg
	202-69**	ロックプラサフ クライマックス	○	○	4kg
	202-79**	カラーステージ	○	○	4kg/1kg
シャーシー用	075-0299	シャーシーブラックW (水性塗料)	○	○	14kg

*1:一部商品を除く。 *2:ロック メタルアーマーECO、ロック メタルシールドECOの希釈・洗浄用として使用してください。



METAL ARMOR ECO

オールレンジ1液変性エポキシプライマー

「強靱な鎧」

驚異の防錆力

& METAL SHIELD ECO

「万能の盾」
コスバのメタルシールド

環境配慮型常温・焼付乾燥タイプ



- 使用方法に関する詳しい情報については、技術データシート (TDS) をご参照ください。
- 安全衛生に関する詳しい情報については、安全データシート (SDS) をご参照ください。
- 上記資料は当社ホームページ <http://www.rockpaint.co.jp> よりご覧いただくか、販売店または担当営業までお問い合わせください。



ロックペイント 株式会社

東京営業部 / 〒136-0076 / 東京都江東区南砂2丁目37番2号
 TEL (03)3640-6000 FAX (03)3640-9000
 大阪営業部 / 〒555-0033 / 大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号
 TEL (06)6473-1650 FAX (06)6473-1000
 営業所 / 札幌・仙台・西関東・名古屋・岡山・福岡