



プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

ROCK PAINT

環境配慮型 1液 ベースコート

商品概要・用途

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様は、専用のHSEコマルチシンナーを使用することで、低希釈での塗装を可能にした、環境負荷低減を目的とした塗装仕様です。
塗料使用量・塗装時間および塗装回数を削減可能な、省力化・コストパフォーマンスにすぐれた仕様です。

品目コード(品番・缶種)・品名 / 商品外観

ソリッドカラー原色	一般 / HG / T(1/10) / その他 原色	42色	} 66色	
メタリックカラー原色		17色		
特殊原色		5色		
カラークリヤー原色		1色		
ハイソリッド塗装仕様専用原色		1色		
ロック ユニバーサルベース	パールカラー / 特殊原色			

※ 詳細は『ロック ユニバーサルベース』TDSを参照してください。

■ プロタッチ原色 商品構成



- ・ソリッドカラー原色 — 1液型 — 一般 / HG / T(1/10) / その他 原色
- ・メタリックカラー原色
- ・特殊原色
- ・カラークリヤー原色
- ・ハイソリッド塗装仕様専用原色
- ・パールカラー原色
- ・特殊原色
 - └ ロッククロマ原色
 - └ その他原色

特長

- ・労働安全衛生法(特化則)に対応、PRTR届出不要(一部を除く)の環境配慮型塗料です。(2024年 9月現在)
- ・塗料使用量、作業時間、VOC排出量、CO₂排出量の削減により高コストパフォーマンス化を実現します。
- ・溶解力と蒸発速度を最適化したHSEコマルチシンナーを使用することにより、スプレーミストの馴染み性と塗膜乾燥性の両立が得られます。
- ・HSコントローラーを使用することにより、メタリック塗色のアルミ配向性を最適化し高品質な外観が得られます。
- ・消防法 危険物第4類、第2石油類(一部を除く)に該当し、貯蔵・取扱いにおける負担軽減に寄与します。

主原料

特殊変性ポリエステル樹脂

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

主剤と副剤

- 主 剤 : プロタッチ 原色
 プロタッチ HSコントローラー (メタリック塗色のみ)
 希釈剤 : HSEコマルチシンナー #05~#40



硬化剤配合条件について

- 3CP / 3CC CL1: カラーベース1を塗装する際は、必ず硬化剤を配合してください。(配合比は本TDS内の各塗装仕様書を参照してください。)
- 塗膜性能を確保するために以下の場合も必ず硬化剤を配合してください。
 1. トータル膜厚が厚くなると想定される(40μm以上)3コート塗装や2トーン、3トーン塗装などの場合、最下層となるベース層のみ配合。
 2. ボンネットやドアの裏吹きで、クリヤーコートを省略する場合。
 3. 051-4095 マルチフラット を使用した艶消しクリヤー(艶消し仕上げ塗装仕様)で仕上げる場合。
- 硬化剤は、149-6000番級 エコロック ハードナーおよび149-7000番級 グランドハードナーを推奨いたします。



主 剤	100	プロタッチ
使用可能硬化剤	5	149-6000 / 7000番級

以下の150ライン マルチトップクリヤー硬化剤も使用可能です。(非環境配慮型硬化剤)

主 剤	100	プロタッチ
使用可能硬化剤	5(10)	150-1000番級 / (150-3000番級)

適用下塗り塗料(プラサフ)



- 202L ロック プラサフ クライマックス、ロック プラサフ ネクストステージ
 詳細は各種TDSを参照してください。
 ※ HSEコマルチシンナーを希釈シンナーとして使用可能です。
 ※ ロック ミラクルプラサフHB、HBプラサフF-IIも使用可能です。(非環境配慮型下地塗料)

プラサフ 標準塗装条件 / 塗装仕様

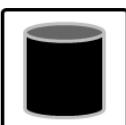


- 塗色の配合データに表示されるHBC-NO.を確認し、指定されたアンダーカラー色を下塗りにしてください。
- ※ 配合データおよびHBC-NO.の更新が行われる場合がございます。弊社ホームページもしくは自補修塗料配合データ検索アプリ「オートカラーレシピ」で最新のデータをご確認ください。



- プラサフを研磨する際は、下地を研ぎ出さないよう注意して研磨してください。

塗り重ね可能 TCC(トップコートクリヤー)



- 149L エコロック クリヤー各種
 ※ 150L マルチトップクリヤー各種も使用可能です。(非環境配慮型クリヤー)
 詳細はマルチトップクリヤーシリーズ各種のTDSを参照してください。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

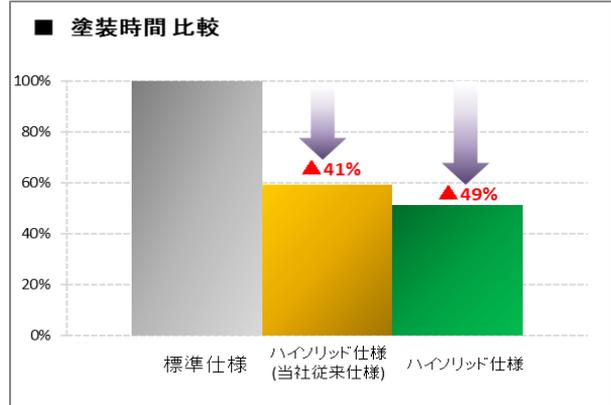
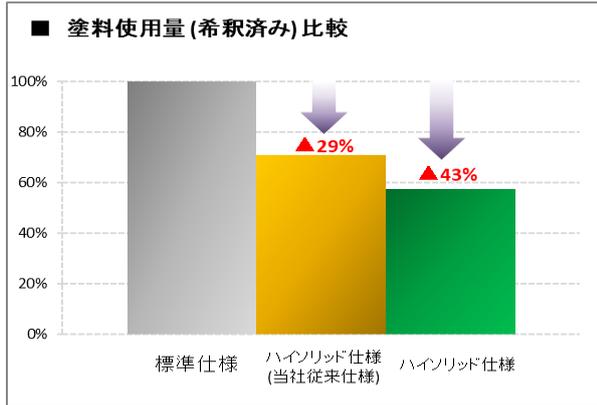
For Professional Use Only

ハイソリッド塗装仕様の効果

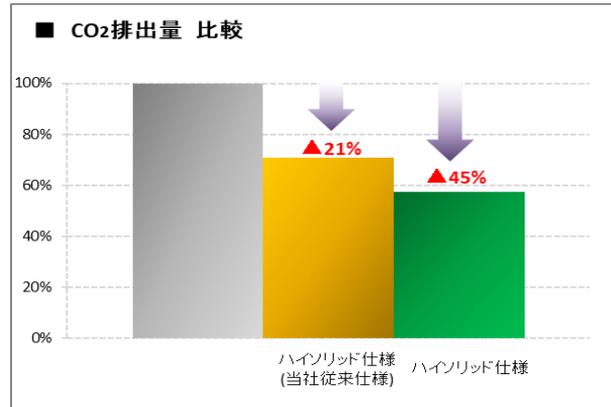
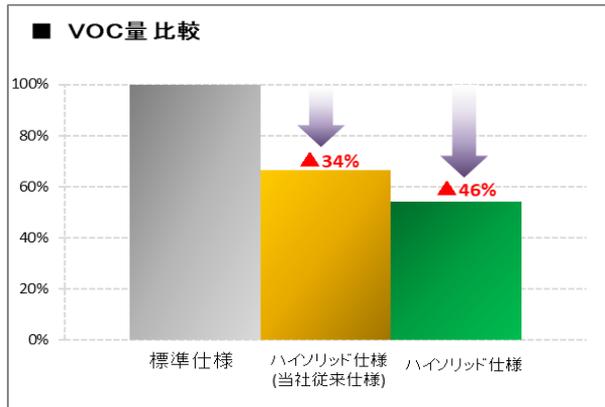
プロタッチ ハイソリッド塗装仕様は、専用のHSエコマルチシンナーで希釈することで低希釈スプレー塗装を可能とした塗装仕様です。

標準塗装仕様と比べ塗装時の固形分が高い為、少ない塗装回数で必要な隠ぺい性を得ることが出来ます。また、塗装回数の削減により、塗料使用量・塗装時間・VOC・CO₂の削減が可能で環境にもやさしい仕様です。

■塗料使用量・塗装時間の比較 (ドアパネル600mm×900mm塗装 / メタリック系塗料 / 気温:28℃)



■VOC量・CO₂排出量の比較



保管条件 / 貯蔵安定期間



主剤 : 5℃~40℃ 3年間 (未開封時)

保護具 / 安全衛生



適切な安全保護具を着装してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照してください。

補修塗膜構成 色タイプ名称 について

近年複雑多様化する補修塗膜構成、色タイプをロックペイントとして整理、統合致しました。

1. 補修塗膜を「層 = レイヤー」として構成

補修塗膜	塗装工程		
クリアー層	TCC ... Top Coat Clear (トップコートクリアー)		・TCC : 艶有り ・TCC : 艶消しクリアー仕上げ
カラー層	UCC ... Under Coat Clear (アンダーコートクリアー)		
	CL2 ... Color Layer 2 (カラーレイヤー-2)	2段目の層	カラーベース2 ・ソリッド (カラーベース) ・メタ/パール (カラーベース) ・パール/特殊原色 (カラーベース) ・カラークリアー (カラーベース)
	CL1 ... Color Layer 1 (カラーレイヤー-1)	1段目の層	カラーベース1 ・ソリッド (カラーベース) ・メタ/パール (カラーベース)
		TCS ... Top Coat Solid Color (トップコートソリッドカラー)	・077Lモノコート ・088L 一般/HF原色
プラサフ層	プラサフ		

2. 色タイプ略号、名称について

- ・ 1CS ... 1 Coat Solid (1コートソリッド)
- ・ 2CS ... 2 Coat Solid (2コートソリッド)
- ・ 3CS ... 3 Coat Solid (3コートソリッド)
- ・ 3CP ... 3 Coat Pearl (3コートパール)
- ・ 2CM/P ... 2 Coat Metallic/Pearl (2コートメタ/パール)
- ・ 3CM/P ... 3 Coat Metallic/Pearl (3コートメタ/パール)
- ・ 3CC ... 3 Coat Color Clear (3コートカラークリアー)
- ・ 3CWE ... 3 Coat Double Effect (3コートダブルエフェクト)

3. 色タイプ名称、塗膜構成 総合マトリックス

■標準塗装仕様

色タイプ		CL1 (カラーレイヤー-1) カラーベース1	CL2 (カラーレイヤー-2) カラーベース2	TCC (トップコートクリアー) ○有/×無
コード	名称			
2CS	2コートソリッド	ソリッド	—	○
2CM/P	2コートメタ/パール	メタ/パール	—	○
3CP	3コートパール	ソリッド	パール/特殊原色	○
3CC	3コートカラークリアー	メタ/パール	カラークリアー	○

・下記の色タイプを塗装の際は、標準塗装仕様のCL1およびCL2と一致するカラーベースの色タイプを参照してください。

3CS	3コートソリッド	ソリッド	ソリッド/カラークリアー	○
3CM/P	3コートメタ/パール	ソリッド	メタ/パール	○
3CWE	3コートダブルエフェクト	メタ/パール	メタ/パール	○

・1CSの色タイプを塗装の際は、077L『プロタッチ モノコート』のTDS、088L『パナロック』のTDSを参照ください。

1CS	1コートソリッド	TCS (トップコートソリッドカラー)	—	×
-----	----------	---------------------	---	---

目 次

《 HSコントローラーについて 》《 柔軟仕上げ塗装について 》 P6
 《 語句説明 》

《 シンナー選択表 》《 共通 標準塗装条件 》 P7
 色タイプ別 標準塗装条件/塗装仕様

- 2CS(2コート ソリッド) P8
- 2CM/P(2コート メタ/パール) P9
- 3CP(3コートパール) P10
- 3CC(3コートカラークリヤー) P13
- 高難度2CM/P(2コートメタ/パール) P16

《 商品一覧 》 P18

ピクトグラム



■ Copyright © 2024 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.
 本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。
 本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。
 実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。
 本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。

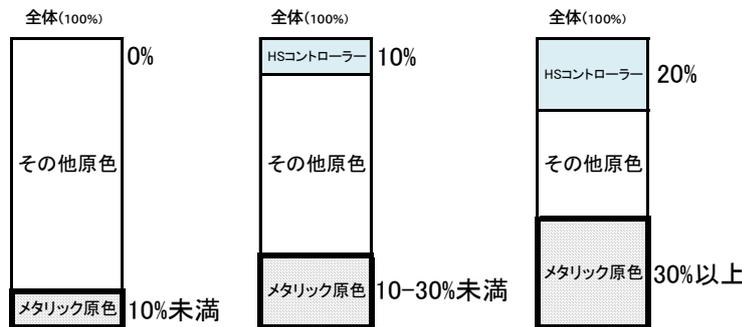
プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

HSコントローラーについて

HSコントローラーはプロタッチ ハイソリッド塗装仕様のメタリック塗色専用で使用します。規定量を調色時に配合することにより、低シンナー希釈時のアルミ顔料の配向性を最適化します。メタリック原色を10%以上配合する場合、調色配合時に下表規定量を配合してください。

調色配合中のメタリック原色割合	HSコントローラー添加量[内割]
～10%未満	0%
10%以上～30%未満	10%
30%以上	20%



- ・規定量以上の配合は塗膜性能の低下を引き起こす恐れがある為、添加量を厳守してください。
- ・一度調色配合した塗料に対して微調色を行う場合は、追加した原色量に対し、同割合でHSコントローラーを追加してください。
- ・調色配合データ検索システム (Dr.ROCKIVクラウドシステム、RCMD、オートカラーレシピ)にて、HSコントローラーを内割で配合した調色配合データが記載されています。

柔軟仕上げ塗装仕様について

- ・077ライン プロタッチで柔軟仕上げ塗装を行う際は、カラーレイヤーに柔軟性硬化剤の配合は不要です。各塗装仕様に準じてそのまま塗装してください。
- ・プラサフ、クリアーにつきましては、各TDSを参照してください。

語句説明

- ・トップコート ソリッドカラー(TCS) = 上層にクリアー層を有することなくカラー層単独で色づけし、補修塗膜を構成するソリッドカラー。
- ・カラーベース = クリアー層を有して色づけするカラー層。1層または複数で塗膜構成される。
- ・カラークリアー カラーベース = ソリッドカラー原色+ベースコート用クリアーで構成され、透明性(彩度)が高い色づけが付与されたカラーベース。
- ・アンダーコートクリアー(UCC) = 塗膜構成のなかで、中間でクリアーコートして乾燥し、中研ぎ工程を行うもの。
- ・トップコートクリアー(TCC) = 塗膜構成のなかで、最終コートするクリアー層。
- ・ボカシ際処理剤 = エコマルチブレンダー / エコマルチブレンダースロー
- ・ボカシ剤 = ボカシ際処理剤
- ・ボカシ剤プレコート = カラーレイヤーのボカシ塗装時にボカシ剤をあらかじめ塗装すること。
- ・ボカシ剤アフターコート = カラーレイヤーのボカシ塗装工程時の途中や最後にボカシ剤を塗装すること。
- ・クリアーボカシ剤塗装 = トップコートクリアーをボカシ際処理剤で段階的に薄めて塗装すること。

シンナー選択表

部分補修(パネル1~2枚程度)

HSエコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F330 #05	■							
016-F331 #10		■						
016-F333 #20			■					
016-F335 #30					■			
016-F336 #40							■	

区分塗装・全塗装(パネル3枚以上、ボンネット、ルーフ、トランクを含む場合)

HSエコマルチシンナー	塗装室温度(°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
016-F330 #05	■							
016-F331 #10		■						
016-F333 #20			■					
016-F335 #30					■			
016-F336 #40							■	

※ 2種類のシンナーが重複している温度範囲(■)では、互いのシンナーを混合使用するとより効果的です。

※ 最適シンナーは湿度、風速など種々の条件によって変わります。

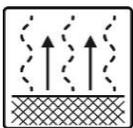
共通 標準塗装条件



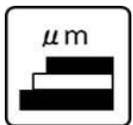
希釈時 20°C / 16~25秒 イワタカップ



スプレーガン口径 1.3~1.6mm
スプレー圧力 0.13~0.18MPa (手元圧力)



各コート間のフラッシュオフ 20°C/6~7分
指触乾燥 / テーピング可能時間 / クリヤーコート可能時間 20°C/15分以上※
※3CP:CL2、3CC:CL2は20°C/10分



2CS	CL1(ソリッド)	30-40 μm
2CM/P	CL1(メタ/パール)	15-40 μm
3CP	CL1(ソリッド)	30-40 μm
3CP	CL2(パール)	5-15 μm

※3CC: 本TDSの13ページ 3CC標準塗装条件を参照してください。



- ・シンナーは必ず専用の 016-F33* HSエコマルチシンナー で希釈してください。
- ・クリヤーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。
- ・強制乾燥はトップコートクリヤーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・各乾燥時間は、被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。
- ・クリヤーボカシ塗装の際は『エコマルチブレンダー/スロー』のTDSを参照してください。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

2CS (2コート ソリッド)



- ・シンナー希釈量が50%未満では、仕上り外観が低下します。
- ・高温時(30℃以上)かつ広面積塗装の際は、肌伸びを良くするためシンナー希釈を多めにすることを推奨します。

■ ブロック塗装

配合: 重量比

工程		作業要領	塗装回数	ポイント
CL1	【色決め】	●カラーベース1 ソリッド : 016-F33* 100 : HSエコマルチシンナー 50~60	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・パターン重ね2/3で艶、肌が均一になるように塗装する。 ・各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
		20℃ × 15分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・塗装箇所周辺のマスクング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。

■ タッチアップ塗装

配合: 重量比

工程		作業要領	塗装回数	ポイント
ボカシ剤	【プレコート】 【アフターコート】	●プロタッチ ボカシ剤 077-P150 : 051-4F11 ニコリクリヤーP : エコマルチブレンダー 100 : 400	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・高温時(25℃以上)には、エコマルチブレンダーの使用を推奨します。 ・各工程で必要に応じて塗装する。
CL1	【色決め】	●カラーベース1 (A) ソリッド : 016-F33* 100 : HSエコマルチシンナー 50~60	1~3	<ul style="list-style-type: none"> ・ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・パターン重ね2/3で艶、肌が均一になるように塗装する。 ・各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
	【ボカシ】	(A) : 016-F33* 100 : HSエコマルチシンナー 20~30	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・【色決め】選択した希釈シンナーより、半~1ランク遅いシンナーを追加する。
		20℃ × 15分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・塗装箇所周辺のマスクング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

2CM/P (2コート メタ/パール)



- ・シンナー希釈量が50%未満では、仕上り外観が低下します。
- ・高温時(30℃以上)かつ広面積塗装の際は、肌伸びを良くするためシンナー希釈を多めにすることを推奨します。
- ・塗装難易度の高い塗色のムラ取りやボカシ塗装の際に、より良い仕上りを得るためには、CL1【色決め】で選択した希釈シンナーより半ランク～1ランク乾燥の遅いシンナーを20～30%追加することを推奨します。

■ ブロック塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント
CL1	 【色決め】 ●カラーベース1 (A) <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> メタ/パール 100 </div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 016-F33* HSエコマルチシンナー 50～60 </div>	1～3	<ul style="list-style-type: none"> ・ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・パターン重ね2/3で艶、肌が均一になるように塗装する。 ・各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
	【ムラ取り】 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> (A) 100 </div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 016-F33* HSエコマルチシンナー 20～30 </div>	1～2	<ul style="list-style-type: none"> ・より仕上りを重視される場合は、半～1ランク遅いシンナーを20～30%追加する。 ・ガン距離を少し離し、パターン重ね1/2で均一に塗装する。 ・塗膜がウェットになりすぎないように注意する。
	 20℃ × 15分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・塗装箇所周辺のマスクング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。

■ タッチアップ塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント
ボカシ剤	●プロタッチ ボカシ剤 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 077-P150 ニコリクリヤーP 100 </div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 051-4F11 エコマルチブレンダー 400 </div>	1～2	<ul style="list-style-type: none"> ・高温時(25℃以上)には、エコマルチブレンダーの使用を推奨します。 ・各工程で必要に応じて塗装する。
CL1	 【色決め】 ●カラーベース1 (A) <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> メタ/パール 100 </div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 016-F33* HSエコマルチシンナー 50～60 </div>	1～3	<ul style="list-style-type: none"> ・ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・パターン重ね2/3で、6～7分艶が出る程度に塗装する。 ・各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
	【ムラ取り・ボカシ】 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> (A) 100 </div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 016-F33* HSエコマルチシンナー 20～30 </div>	1～2	<ul style="list-style-type: none"> ・必要に応じて【色決め】の希釈シンナーより、半～1ランク遅いシンナーを20～30%追加する。 ・ガン距離を少し離し、パターン重ね1/2で均一に塗装する。 ・塗膜がウェットになりすぎないように注意する。
	 20℃ × 15分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・塗装箇所周辺のマスクング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

3CP : CL1 標準塗装条件



100 5	}	100	プロタッチ (ソリッド)
		50~60	エコロック 149-6000番級 / 149-7000番級 硬化剤※ HSエコマルチシンナー 各種

※ 150L マルチトップ各種硬化剤も使用可能です。(非環境配慮型硬化剤)

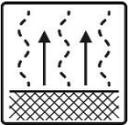
100 5	}	100	プロタッチ (ソリッド)
		50~60	150-1000番級 HSエコマルチシンナー 各種

100 10	}	100	プロタッチ (ソリッド)
		50~60	150-3000番級 HSエコマルチシンナー 各種



20°C/3時間

※ 149-6120 エコロック ハードナー(標準型)使用時



各コート間のフラッシュオフ	20°C/6~7分
指触乾燥 / テーピング可能時間	20°C/15分以上

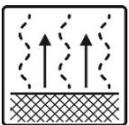


- ・ CL1:ソリッドカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。
- ・ シンナーは必ず専用の016-F33* HSエコマルチシンナーで希釈してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリヤーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。

3CP : CL2 標準塗装条件



100	プロタッチ (パール)
80~120	HSエコマルチシンナー 各種



各コート間のフラッシュオフ	20°C/6~7分
指触乾燥 / テーピング可能時間 / クリヤーコート可能時間	20°C/10分



- ・ シンナーは必ず専用の 016-F33* HSエコマルチシンナー で希釈してください。
- ・ CL2:パールのシンナー希釈割合は、パール感微調整のため標準塗装仕様と同様に 80~120%を推奨します。
- ・ CL2:パールの塗装に使用するシンナー選択は、CL1【色決め】で選択した希釈シンナーより半~1ランク乾燥の遅いシンナーを推奨します。
- ・ ニゴリ塗装の際は、希釈済みの (CL1:ソリッド) : (CL2:パール) = 5 : 95 の割合を推奨します。
- ・ クリヤーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。
- ・ クリヤーボカシ塗装の際は『エコマルチプレnder/スロー』のTDSを参照してください。

3CP (3コート パール)



- ・ CL1: ソリッドカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリヤーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・ 各乾燥は、被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。

■ ブロック塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント										
CL1	 <p>【色決め】</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <table style="border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ソリッド 100</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 50~60</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">100</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> </div>	ソリッド 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 50~60	100					1~3	<ul style="list-style-type: none"> ・ 硬化剤を必ず配合する。 ・ ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・ 小面積+仕上り重視+隠蔽の良いカラーベースの場合、シンナーは半ラック早めで希釈を多くする設定を推奨します。
	ソリッド 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 50~60								
100													
	20℃ × 15分以上												
CL2	 <p>●カラーベース2</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <table style="border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">パール 100</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 80~120</td> </tr> </table> </div>	パール 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 80~120	3~4	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1【色決め】の希釈シンナーより半~1ラック遅いシンナーを選択する。 ・ ガンスピードはやや速め、パターン重ね3/4で均一に塗装する。 							
	パール 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 80~120										
	20℃ × 10分		<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装箇所周辺のマスキング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。 										

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

3CP (3コート パール)



- ・ CL1: ソリッドカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリアーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・ 各乾燥は、被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。

■ タッチアップ塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント
ボカシ剤 【プレコート】 【アフターコート】	●プロタッチ ボカシ剤 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">077-P150 ニゴリクリアーP 100</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">051-4F11 エコマルチブレンダー 400</div> </div>	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 高温時(25℃以上)には、エコマルチブレンダーの使用を推奨します。 ・ 各工程で必要に応じて塗装する。
CL1 【色決め】 【ボカシ】	●カラーベース1 (A) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ソリッド 100</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 50~60</div> </div>	1~3	<ul style="list-style-type: none"> ・ 硬化剤を必ず配合する。 ・ ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">(A) 100</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30</div> </div>	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク、遅いシンナーを追加する。
ニユリ	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">(A) 5</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">(B) 95</div> </div>	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1の【ボカシ】部分より広めに塗装する。 ・ 艶が引けるまで乾燥させる。
	20℃ × 15分以上		
CL2	●カラーベース2 (B) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">パール 100</div> : <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 80~120</div> </div>	3~4	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを追加する。 ・ ガンスピードはやや速め、パターン重ね3/4で均一に塗装する。
	20℃ × 10分		<ul style="list-style-type: none"> ・ 塗装箇所周辺のマスキング箇所を指で強く押し、塗膜が動かない程度。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

3CC : CL1 標準塗装条件



100 } 100 プロタッチ (メタ/パール)
5 } エコロック 149-6000番級 / 149-7000番級 硬化剤※
60~70 HSEコマルチシンナー 各種

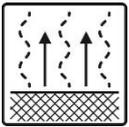
※ 150L マルチトップ各種硬化剤も使用可能です。(非環境配慮型硬化剤)

100 } 100 プロタッチ (メタ/パール)
5 } 150-1000番級
60~70 HSEコマルチシンナー 各種

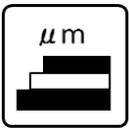
100 } 100 プロタッチ (メタ/パール)
10 } 150-3000番級
60~70 HSEコマルチシンナー 各種



20°C/3時間
※ 149-6120 エコロック ハードナー(標準型)使用時



各コート間のフラッシュオフ 20°C/6~7分
指触乾燥 / テーピング可能時間 20°C/15分以上



15~30 μm

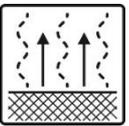


CL1:メタ/パールカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。

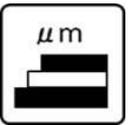
3CC : CL2 標準塗装条件



100 プロタッチ (カラークリヤー)
140~160 HSEコマルチシンナー 各種



各コート間のフラッシュオフ 20°C/4~5分
指触乾燥 / テーピング可能時間 / クリヤーコート可能時間 20°C/10分



15~30 μm



- ・ CL2:カラークリヤーの塗装に使用するシンナー選択は、CL1【色決め】で選択した希釈シンナーより半~1ランク乾燥の遅いシンナーを推奨します。
- ・ CL2:カラークリヤーをムラなく均一に塗装するため、シンナー量は140~160%を推奨します。
- ・ ニゴリ塗装の際は、希釈済みの (CL1:メタ/パール) : (CL2:カラークリヤー) = 10 : 90 の割合を推奨します。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

3CC (3コート カラークリアー)



- ・ CL1:メタ/パールカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。
- ・ クリアーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリアーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・ 各工程間のセッティングタイムは厳守してください。仕上り品質に影響します。
- ・ 各乾燥は被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。

■ ブロック塗装

配合:重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント										
CL1	 <p>【色決め】</p> <p>●カラーベース1</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>(A)</p> <table style="margin: auto;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">メタ/パール 100</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="text-align: center;">100</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> </div>	メタ/パール 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70			100			2~3	<ul style="list-style-type: none"> ・ 硬化剤を必ず配合する。 ・ ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。
	メタ/パール 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70								
			100										
<p>【ムラ取り】</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>(A)</p> <table style="margin: auto;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">100</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30</td> </tr> </table> </div>	100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを追加する。 ・ ウェットになり過ぎないように注意する。 								
100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30											
 <p style="text-align: center;">20°C × 15分以上</p>													
CL2	 <p>●カラーベース2</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <table style="margin: auto;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">カラークリアー 100</td> <td style="padding: 0 10px;">:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160</td> </tr> </table> </div>	カラークリアー 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160	4~6	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを選択する。 ・ 調色段階で塗装回数を決定する。 ・ ガンスピートはやや速め、パターン重ね4/5で均一に塗装する。 							
	カラークリアー 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160										
 <p style="text-align: center;">20°C × 10分</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・ クリアーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。 											

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

3CC (3コート カラークリアー)



- ・ CL1:メタ/パールカラーベースには、必ず硬化剤を配合してください。
- ・ クリアーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリアーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・ 各工程間のセッティングタイムは厳守してください。仕上り品質に影響します。
- ・ 各乾燥は被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。
- ・ クリアーボカシ塗装の際は『エコマルチプレンダー/スロー』のTDSを参照してください。

■ タッチアップ塗装

配合:重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント										
ボカシ剤 【プレコート】 【アフターコート】	●プロタッチ ボカシ剤 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">077-P150 ニコリクリアーP 100</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">051-4F11 エコマルチプレンダー 400</td> </tr> </table>	077-P150 ニコリクリアーP 100	:	051-4F11 エコマルチプレンダー 400	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 高温時(25°C以上)には、エコマルチプレンダー/スローの使用を推奨します。 ・ 各工程で必要に応じて塗装する。 							
077-P150 ニコリクリアーP 100	:	051-4F11 エコマルチプレンダー 400											
CL1 【色決め】	●カラーベース1 (A) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">メタ/パール 100</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center; padding: 5px;">100</td> </tr> </table>	メタ/パール 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70	100					2~3	<ul style="list-style-type: none"> ・ 硬化剤を必ず配合する。 ・ ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。
	メタ/パール 100	:	149-7*** または 149-6*** 硬化剤 5	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 60~70								
100													
【ムラ取り・ボカシ】	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">(A) 100</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30</td> </tr> </table>	(A) 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを追加する。 ・ ウェットになり過ぎないように注意する。 							
(A) 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~30											
ニコリ	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">(A) 10</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">(B) 90</td> </tr> </table>	(A) 10	:	(B) 90	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1の【ボカシ】部分より広めに塗装する。 ・ ニコリ塗装は省略可能。 							
	(A) 10	:	(B) 90										
<p style="text-align: center;">20°C × 15分以上</p>													
CL2	●カラーベース2 (B) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="padding: 5px;">カラークリアー 100</td> <td style="padding: 5px;">:</td> <td style="padding: 5px;">016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160</td> </tr> </table>	カラークリアー 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160	4~6	<ul style="list-style-type: none"> ・ CL1【色決め】の希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを選択する。 ・ 調色段階で塗装回数を決定する。 ・ ガンスピードはやや速め、パターン重ね4/5で均一に塗装する。 							
	カラークリアー 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 140~160										
<p style="text-align: center;">20°C × 10分</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・ クリアーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。 											

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

高難度2CM/P (2コート メタ/パール)

- ・ 塗装難易度が比較的高い塗色に適用される仕様になります。
 該当塗色は調色配合データ検索システムRCMDにて本項を参照するようコメントを記載しております。
 該当塗色(2024年 9月現在)

メーカー名	カラーNo.			
トヨタ	11GY58-0	1J2-0	1J6-0	1J6-0B
ホンダ	NH-704M-1		NH-727M-0	



- ・ 高難度2CM/P塗色はメタリック原色が配合された塗色ですが、高希釈での塗装を前提としているため、077-5001 プロタッチ HSコントローラーは使用しません。
- ・ シンナー希釈量が130%未満では、仕上り外観が低下します。
- ・ 希釈シンナーは通常より1ランク遅めのシンナーを使用し、薄く均一に塗装してください。
 ムラ取り・ボカシ時はシンナーを20~40%追加してください。
- ・ 強制乾燥はトップコートクリヤーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・ 各乾燥は、被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。

■ ブロック塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント			
CL1	●カラーベース1 (A) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">メタ/パール 100</td> <td style="text-align: center;">:</td> <td style="text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 130~150</td> </tr> </table>	メタ/パール 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 130~150	2~5	<ul style="list-style-type: none"> ・ ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・ 各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
	メタ/パール 100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 130~150			
【ムラ取り】	(A) <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">:</td> <td style="text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 20~40</td> </tr> </table>	100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~40	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・ 【色決め】で選択した希釈シンナーより半~1ランク遅いシンナーを選択する。 ・ ウェットになり過ぎないように注意する。
100	:	016-F33* HSエコマルチシンナー 20~40				
	20°C × 10分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・ クリヤーコートは 20°C/12h以内に塗装してください。 			

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

高難度2CM/P (2コート メタ/パール)



- ・高難度2CM/P塗色はメタリック原色が配合された塗色ですが、高希釈での塗装を前提としているため、077-5001 プロタッチ HSコントローラーは使用しません。
- ・シンナー希釈量が130%未満では、仕上り外観が低下します。
- ・希釈シンナーは通常より1ランク遅めのシンナーを使用し、薄く均一に塗装してください。
ムラ取り・ボカシ時はシンナーを20~40%追加してください。
- ・強制乾燥はトップコートクリヤーとの付着性が低下する恐れがあるため行わないでください。
- ・各乾燥は、被塗物とその温度領域に達してからの時間となります。
- ・クリヤーボカシ塗装の際は『エコマルチブレンダー/スロー』のTDSを参照してください。

■ タッチアップ塗装

配合: 重量比

工程	作業要領	塗装回数	ポイント
ボカシ剤 【プレコート】 【アフターコート】	●プロタッチ ボカシ剤 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">077-P150 ニコリクリヤーP 100</div> <div style="font-size: 2em;">:</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 400</div> </div>	1~2	<ul style="list-style-type: none"> ・高温時(25℃以上)には、エコマルチブレンダー/スローの使用を推奨します。 ・各工程で必要に応じて塗装する。
CL1 【色決め】 【ムラ取り・ボカシ】	●カラーベース1 (A) <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">メタ/パール 100</div> <div style="font-size: 2em;">:</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">016-F33* HSエコマルチシンナー 130~150</div> </div>	2~5	<ul style="list-style-type: none"> ・ハジキのチェック後、ミディアムコートで均一に塗装する。 ・各コート間はフラッシュオフを取り、指触乾燥後、塗り重ねる。
	(A) 100	: 016-F33* HSエコマルチシンナー 20~40	1~2
	20℃ × 10分以上		<ul style="list-style-type: none"> ・クリヤーコートは 20℃/12h以内に塗装してください。

プロタッチ ハイソリッド塗装仕様

For Professional Use Only

商品一覧 (品番: 077-**** / 品名: プロタッチ ~)

■ソリッドカラー原色【42色】

分類	品番	品名	容量(kg)		
			16	3.6	0.9
一般	0010	ブライトレッド			○
	0011	ビビットレッド			○
	0016	リッチマルーン			○
	0017	ディープマルーン			○
	0030	チンチングブラック		○	
	0034	フレッシュレッド			○
	0036	ファーストパイオレット			○
	0039	スーパーレッド			○
	0047	ガーネットレッド			○
	0048	マゼンタ			○
	0049	ローズレッド			○
	0053	オーガニックオレンジ			○
	0054	サニーエロー		300ml	
	0056	ブライトエロー			○
	0057	インドオレンジ			○
	0062	ビビットエロー			○
	0064	トランスエロー			○
	0067	ベネチアンレッド		300ml	
	0069	マホガニー			○
	0070	フェリックレッド			○
	0071	フレッシュブルー			○
	0072	レイクブルー			○
	0073	ライムグリーン		300ml	
	0076	シアニンググリーン			○
	0077	Y. S. グリーン			○
	0078	ディープブルー			○
	0079	シアインブルー			○
	0082	オリエントブルー			○
0083	インダンスレンブルー			○	
その他	0095	フラットベース		○	○
一般	0204	ホワイト	○	○	
	0225	オキサイドレッド			○
	0233	オーカー			○
	0234	ブラック		○	
	0250	ゼットブラック		○	
HG	1011	HG ビビットレッド			○
	1012	HG ルビーレッド			○
その他	P150	ニゴリクリヤーP		○	
T (1/10)	T030	チンチングブラック1/10			300ml
	T077	Y.S.グリーン1/10			
	T080	ロイヤルブルー1/10			
	T225	オキサイドレッド1/10			

■カラークリヤー原色【1色】

分類	品番	品名	容量
カラークリヤー専用	0518	クリヤーレッド	300ml

■メタリックカラー原色【17色】

タイプ	品番	品名	容量(kg)	
			3.6	0.9
一般	0085	メジウムメタリック		○
ホワイト	0086	ファインメタリック	○	○
一般	0087	コースメタリック	○	○
光輝性	0088	ブライトメタリック	○	○
	0093	スパークルメタリック	○	○
ホワイト	0094	ホワイトメタリック	○	○
光輝性	0096	スターファインメタリック		○
	0099	シャイニーメタリック	○	○
	4003	スターホワイトメタリック		○
	4004	スターサンドメタリック		○
	4005	スノーファインメタリック		○
	4006	スノーメジウムメタリック	○	○
	4007	スノーコースメタリック	○	○
	4008	サニーメタリック	○	○
	4009	スターメタリックコース	○	○
	4051	シルキーメタリック		○
4053	ブリリアントメタリック		○	

■特殊原色【5色】

分類	品番	品名	容量(kg)
オパール	0201	オパールホワイト	0.9
着色メタリック	0452	ゴールドメジウムメタリック	
	0453	オレンジファインメタリック	
	0456	イエローシャインメタリック	
	0457	ブルーシャインメタリック	

■ハイソリッド塗装仕様専用原色【1色】

分類	品番	品名	容量(kg)
その他	5001	HSコントローラー	3.6