



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. PR041916-①

OTS/TRD/APD 1 / 3  
プライマー Ver.1-5 03/01/21

For Professional Use Only

## ロックウオッシュプライマー

2液型 金属表面処理剤

### 商品概要・用途

ロックウオッシュプライマーは金属面と上塗り塗料との密着性並びに防錆性を強化するエッチングプライマーです。

### 品目コード(品番・缶種)・品名・容量 / 商品外観

051-0006-01	ロックウオッシュプライマー 主剤	12.8kg
051-0006-02	ロックウオッシュプライマー 主剤	3.2kg
051-0008-02	ロックウオッシュプライマー 添加剤	3.2kg
051-0008-03	ロックウオッシュプライマー 添加剤	0.8kg
016-0007-01	ウオッシュプライマーシンナー	16L
016-0007-02	ウオッシュプライマーシンナー	3.785L



### 特長

- ・速乾性で作業性が良く、塗装後短時間で次の工程に移ることが可能です。
- ・金属や非鉄金属との付着性に優れ、各種上塗り塗料を塗装することができます。
- ・液中のリン酸やクロム酸が金属面と反応することにより、リン酸塩、クロム酸塩などの防錆性に優れた緻密な層を形成し不動態化する為、塗料の密着性を安定化させます。

### 主原料

主 剤：ビニルブチラール樹脂  
添加剤：リン酸

### 適応素材 (被塗物)



鉄鋼材、アルミニウム、ステンレス、亜鉛メッキ鋼板 など

### 塗り重ね可能製品



パテ 057L ロック軽量板金パテ、ロックパテ ビルドアップ  
塗料 026L、028L、029L、030L、038L、066L、073L、079L、088L、202L

### 可使時間



5°C/10時間 20°C/8時間 30°C/6時間

※可使時間を過ぎてもウオッシュプライマーの様相(色相や粘度)に変化はありませんが液中では反応が進み付着性・防錆性が低下しています。剥離などの原因となりますので可使時間内に使用してください。

ロックウオッシュプライマー

For Professional Use Only

標準塗装条件



ロックウオッシュプライマーは金属表面と反応して付着性や防錆性の効果が発揮されますので旧塗膜および錆はディスクサンダーなどで完全に除去し、金属面を露出させてください。

(サンドペーパーの番手は素地の状態および次工程を考慮し選定してください。)



素地の油分、水分、汚れなどはプレソルにて完全に除去し、清浄な面にしてください。  
※プレソルについての詳細は『プレソルシリーズ&静電気除去剤』のTDSを参照ください。



100	}	100	ロックウオッシュプライマー 主剤
25			ロックウオッシュプライマー 添加剤
			80-100 ウオッシュプライマーシンナー

※配合(重量比)は塗装20~30分前に行い、添加剤は攪拌しながら徐々に配合し容器内で主剤と添加剤をムラなく反応させてください。

※高温多湿で白化(ブラッシング)する時は、配合するシンナー量の20%以内で016-0021リターダーを任意で添加してください。

※ハケ、ローラーでの塗布は希釈割合25~35%となります。  
ムラなく薄く均一に塗装するにはスプレーでの塗布を推奨します。



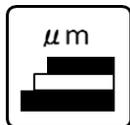
5°C/10時間    20°C/8時間    30°C/6時間



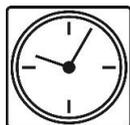
スプレーガン口径    1.3mm  
スプレー圧力    0.2MPa (手元圧力)



2~3回 シングルコート



8~12 μm  
※層間剥離の原因になる為、厚塗りはしないでください。



指触乾燥 20°C/10分  
常温乾燥 20°C/2時間  
強制乾燥 80°C/10分(60°C/20分)

※指触乾燥後すぐに塗装が可能ですが、付着性をより確実にする為に上記の常温乾燥または強制乾燥条件を満たした上で塗装することを推奨します。



金属と反応しますので使用した器具類はウオッシュプライマーシンナーで速やかに洗浄してください。

## ロックウオッシュプライマー

For Professional Use Only

## 注意事項



- ・主剤は劇物ですので取り扱われる前にはSDSを参照の上、使用してください。
- ・高湿度条件下での塗布は結露の発生等の危険性により付着性低下の原因となります。
- ・塗布後、長時間放置したり屋外への放置は雨、露などの水分にあたると付着性が低下しますので速やかに次工程の塗料を塗装してください。



## 【塗膜上のウオッシュプライマー除去について】

ウオッシュプライマーは金属面専用の表面処理剤ですのでフェザーエッジ部のミストや旧塗膜への塗布は層間剥離の原因となります。

旧塗膜上のウオッシュプライマーを除去する場合は80°C/10分または20°C/3時間以上の条件で完全に乾燥させた後、研磨用不織布やサンディングペーパー#400～#600にて研磨除去してください。

## 保管条件 / 貯蔵安定期間



5°C～40°C 3年間（未開封時）

## 保護具 / 安全衛生



適切な安全保護具を装着してください。



詳細は安全データシート(SDS)を参照ください。

■ Copyright © 2021 ROCK PAINT CO.,LTD. All Rights Reserved.

本データシートの内容については予告なく変更する場合があります。また著作権などの法律で保護されており、無断で転載、複製することを固く禁止します。

本データシートは参考資料としての位置付けにて、特定の品質や使用に関する適正または塗装の結果を保証するものではありません。

実際の塗装等作業には、環境面をはじめ種々のファクターが介在致します。事前に試験塗装を行い確認を実施いただきますようお願い致します。

本データシートを使用して生じたいかなる塗装結果及び損害についても、弊社は一切の責任を負いかねます。予めご了承ください。